

S-Print

Ideale Lösung für nahezu alle Gusswerkstoffe, perfekt für Prototypen und Kleinserien



Die S-Print verbindet eine kompakte Bauform mit überaus vielseitigen Einsatzmöglichkeiten. Durch die absolute Flexibilität in der Auswahl aller bei ExOne verfügbaren Bindersysteme, ist die S-Print die perfekte Lösung für nahezu alle Gusswerkstoffe und ist somit die richtige Wahl für Prototypen und Kleinserien.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Außenmaße (L x B x H)	3270 x 2540 x 2860 mm
Bauraum (L x B x H)	800 x 500 x 400 mm
Schichthöhe	0,26 - 0,38 mm
Gewicht	3500 kg
Versorgungsspannung	400 V AC (±10%) 3ph/PE/N

Bindersysteme	Furan	KHP	HHP	Anorganik
Maximaler Durchsatz*	bis zu 39 l/h	bis zu 17 l/h	bis zu 15 l/h	bis zu 25 l/h
Abluft	300 m ³ /h	500 m ³ /h	500 m ³ /h	300 m ³ /h

* abhängig von Jobbox-Auslastung, Sandtyp, Schichthöhe, Auflösung & Umweltbedingungen

SYSTEM-VORTEILE

- Alle ExOne Bindersysteme druckbar (Furan, kalthärtendes Phenol (KHP), heißhärtendes Phenol (HHP), Anorganik)
- Optimale Wahl für die Produktion von Prototypen und Kleinserien
- Ideal geeignet für komplexe Geometrien
- Klein und kompakt

SYSTEM-OPTIONEN

ZUSÄTZLICHE JOBBOX

- Außenmaße: 990 x 875 x 447 mm
- Bauraum: 800 x 500 x 400 mm
- Gewicht: 280 kg ohne Sand; ca. 600 kg mit Sand

ZUSÄTZLICHE ROLLENBAHN

- Außenmaße: 1540 x 1035 x 913 mm
- Gewicht: 200 kg

MIKROWELLENOFEN (für HHP und Anorganik)

- Außenmaße: 3573 x 2304 x 2884 mm
- Gewicht: 3700 kg