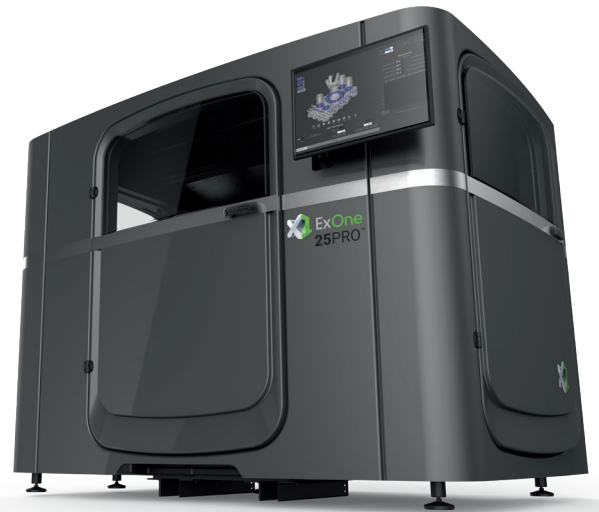


# X1 25Pro®

Multifunktionales  
Additiv-System mit  
modernster  
Pulververgabe



Die X1 25Pro® kombiniert die Fähigkeit des Metallspritzgusses (MIM) der Innovent+ mit der Möglichkeit der Serienfertigung. Dadurch erfüllt sie die Anforderungen unserer Kunden an eine große Plattform zur Herstellung von zuverlässigen Teilen in einem Produktionsumfeld.

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Bauraum (L x B x H)	Maximaler Durchsatz	Schichthöhe	Bauvolumen	Druckauflösung*
400 x 250 x 250 mm	3600 cm <sup>3</sup> /h	30 bis 200 µm	25 L	>30 µm Voxel
Mittlere Körnung	Außenmaße (L x B x H)	Gewicht	Versorgungs- spannung	Bindersysteme
5 µm	2300 x 1800 x 2300 mm	2000 kg	208-240V 3-phasig 50/60Hz	Aqueous, Solvent, Phenol

\* Die Druckauflösung basiert auf der Verwendung eines 10-Picoliter-Druckkopfs und einer Schichthöhe von 30 µm. Die Ergebnisse können je nach System, Konfiguration und verwendetem Material variieren.

## SYSTEM-VORTEILE

- Druckt von Metallteile mit besonderer Festigkeit in Produktionsgeschwindigkeit
- Branchenführende Wiederholungs-Genauigkeit und Grünteildichte
- Druckt Metall-, Keramik-, Verbund- und andere Pulvermaterialien
- Patentierter Ultraschall-Recoater zur Pulverabgabe, der das Drucken von MIM-Pulvern ermöglicht
- Exklusives Pulververteilungs- und Verdichtungssystem zur Verbesserung der Grünteildichte
- Vielfältige Auswahl an Metallpulvern: 316L, 17-4PH, 304L, Inconel 718, M2 und H11 Werkzeugstähle, Kupfer und mehr druckbar