

S-Max Pro™

Höchste Produktivität für alle ExOne Bindersysteme zur Prototypenherstellung und Serienproduktion



Die S-Max Pro™ besticht durch Schnelligkeit, Zuverlässigkeit und Präzision - ob im Prototyping oder in der industriellen Serienproduktion. Zusammen mit anderen S-Max Pro 3D-Druckern kann sie eine vollautomatische Fertigungsstrasse bilden. Dadurch wird eine hohe Flexibilität erreicht, die eine industrielle Serienproduktion im 3D-Sanddruck ermöglicht.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Außenmaße (L x B x H)	10400 x 3520 x 2860 mm
Bauraum* (L X B X H)	1800 x 1000 x 700 mm
Schichthöhe	0,26 - 0,38 mm
Gewicht	8600 kg
Versorgungsspannung	400 V AC (±10%) 3ph/PE/N

Bindersystem	Furan	KHP	HHP	Anorganik
Maximaler Durchsatz**	bis zu 125 l/h	bis zu 70 l/h	bis zu 40 l/h	bis zu 80 l/h
Abluft	300 m³/h	600 m³/h	600 m³/h	300 m³/h

* mit Box-in-Box System 400 mm Höhe

** abhängig von Jobbox-Auslastung, Sandtyp, Schichthöhe, Auflösung & Umweltbedingungen

SYSTEM-VORTEILE

- Voll automatisierter Druckkopf für alle ExOne Bindersysteme (Furan, KHP, HHP, Anorganik)
- Automatisierte Einstellung des Recoaters auf die verschiedenen Formstoffe
- Optionales Box-in-Box-System schafft die Voraussetzungen für eine einfache und schnelle Entnahme der Bauteile
- Ununterbrochene Produktion 24/7 möglich
- Integration in Industrie 4.0 und Cloud-Anbindung
- Echtzeit-Prozessüberwachung mittels Kamera und App zum frühzeitigen Erkennen von Druckfehlern
- Druckrezepte-Management

SYSTEM-OPTIONEN

- Mit zwei Standard-Jobboxen oder einer Box-in-Box-Jobbox erhältlich (Seite beliebig wählbar)
- Mit Entsandungsstation erhältlich (für Standard-Jobbox)

BOX-IN-BOX-SYSTEM

- Bauraum: 1800 x 1000 x 400 mm
- Gewicht: 1200 kg ohne Sand; ca. 2500 kg mit Sand
- Mit Transportshuttle zum Verfahren der Box in die Maschine
- Mit Übergabestation zum einfachen Entnehmen der Box
- Optional mit Entsandungsfunktion & mikrowellentransparenter Einlegeplatte erhältlich für eine optimale Nachbearbeitung (speziell für Anorganik und heißhärtendes Phenol (HHP))

