

# S-Max

Höchste Produktivität für alle kalthärtenden Bindersysteme, ideal für den Sandguss geeignet



Die S-Max bietet eine robuste und zuverlässige Lösung für alle kalthärtenden Bindersysteme und eignet sich daher für nahezu alle Gusswerkstoffe. Große und komplexe Kerne und Formteile können somit noch schneller und zuverlässiger hergestellt werden. Dank der größeren Bauplattform und einer zweiten Jobbox produziert die S-Max sowohl Prototypen als auch ganze Serien mit höchster Effizienz.

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

<b>Außenmaße (L x B x H)</b>	10400 x 3520 x 2860 mm
<b>Bauraum (L x B x H)</b>	1800 x 1000 x 700 mm
<b>Schichthöhe</b>	0,26 - 0,38 mm
<b>Gewicht</b>	8600 kg
<b>Versorgungsspannung</b>	400 V AC (±10%) 3ph/PE/N

<b>Bindersysteme</b>	Furan	KHP
<b>Maximaler Durchsatz*</b>	bis zu 100 l/h	bis zu 60 l/h
<b>Abluft</b>	300 m³/h	600 m³/h

\* abhängig von Jobbox-Auslastung, Sandtyp, Schichthöhe, Auflösung & Umweltbedingungen

## SYSTEM-VORTEILE

- Voll automatisierter Druckkopf für alle kalthärtenden Bindersysteme (Furan und kalthärtendes Phenol (KHP))
- Ununterbrochene Produktion 24/7 möglich (mit zweiter Jobbox)
- Hohe Produktivität
- Flexible Serienfertigung
- Druckrezepte-Management

## SYSTEM-OPTIONEN

- optionale Cloud-Anbindung

### ZUSÄTZLICHE JOBBOX

- Außenmaße: 2360 x 1125 x 984 mm
- Bauraum: 1800 x 1000 x 700 mm
- Gewicht: 1700 kg ohne Sand; 3800 kg mit Sand

### ZUSÄTZLICHE ROLLENBAHN

- Außenmaße: 3813 x 1293 x 145 mm
- Gewicht: 400 kg

### ENTSANDUNGSSTADION

- vereinfachtes und schnelles Entpacken der Sandbauteile
- integrierte Absaugung für Staubpartikel